

(11)Publication number:

11-133860

(43)Date of publication of application: 21.05.1999

(51)Int.CI.

G09F 3/00

G06F 17/60 G06K 17/00

(21)Application number: 09-301442

(71)Applicant: HITACHI LTD

(22)Date of filing:

04.11.1997

(72)Inventor: MIZUTA NORIKO

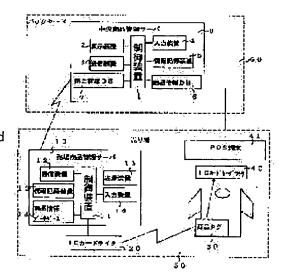
YONEZAWA MEGUMI

# (54) COMMODITY TAG HAVING IC CHIP AND COMMODITY MANAGEMENT SYSTEM USING COMMODITY TAG

## (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To reduce manpower and also update commodity information promptly when commodity information on the commodity tag appended to the commodity is changed.

SOLUTION: A commodity tag 30 is a small electronic device with a built—in IC chip and provided with a display and an antenna, and transmits commodity information by wireless through the IC card writer 20 from a central commodity control server 8 or a store commodity control server 10, and stores the information in the memory of the commodity tag 30 and displays them on the display device. When the commodity information are changed, the central commodity control server 8 or the store commodity control server 10 transmits updated commodity information to the commodity tag 30 by wireless through the IC card writer 20. When the commodity tag 30 receives commodity information from outside, it compares a commodity code of received commodity information with the commodity code of the existing commodity information stored in the memory, and if



both agree with each other, it updates the commodity information in the memory according to the received commodity information.

# **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

# (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平11-133860

(外1名)

(43)公開日 平成11年(1999)5月21日

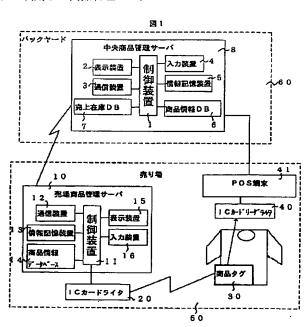
(51) Int.Cl. <sup>6</sup> G 0 9 F 3/00 G 0 6 F 17/60 G 0 6 K 17/00	1	FI G09F 3/00 G06K 17/00 G06F 15/21	M F Z				
		審查請求 未翻	i求 請求項の数5 OL (全 10 頁)				
(21)出願番号	特願平9-301442	(***)	005108 公会社日立製作所				
(22)出顧日	平成9年(1997)11月4日	(72)発明者 水田神奈 神奈 株式	東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地 水田 紀子 神奈川県横浜市都筑区加賀原二丁目2番 株式会社日立製作所ビジネスシステム開発 センタ内				
		神奈株式	<ul><li>・ 恵 川県横浜市都筑区加賀原二丁目2番 会社日立製作所ビジネスシステム開発 タ内</li></ul>				

# (54) 【発明の名称】 I Cチップを有する商品タグ及び商品タグを利用する商品管理システム

# (57)【要約】

【課題】 商品に添付される商品タグ上の商品情報が変更になったとき、人手の介入を少なくしかつ迅速に商品情報を更新する。

【解決手段】 商品タグ30は、ICチップを内蔵し表示装置とアンテナを備えた小型電子装置である。中央商品管理サーバ8又は売場商品管理サーバ10からICカードライタ20を介して無線で商品情報を送信し、商品タグ30のメモリに格納し表示装置上に表示する。商品情報が変更になったとき、中央商品管理サーバ8又は売場商品管理サーバ10は、ICカードライタ20を介して無線で商品タグ30は、外部から商品情報を受信したとき、受信した商品情報の商品コードとメモリに格納された既存の商品情報の商品コードとを比較し、一致したときメモリ中の商品情報を受信した商品情報によって更新する。



(74)代理人 弁理士 髙橋 明夫

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】商品識別子を含む商品情報を格納する記憶手段と、外部から商品情報を受信したとき受信した商品情報の商品識別子と記憶手段に格納される商品識別子とを比較し、一致したとき記憶手段中の商品情報を受信した商品情報によって更新する処理手段とを有することを特徴とする1 Cチップを有する商品タグ。

【請求項2】該記憶手段中の該商品情報の一部を抽出する処理手段と、抽出された商品情報を表示する手段とを有することを特徴とする請求項1記載のICチップを有 10 する商品タグ。

【請求項3】該記憶手段が初期化されている状態で外部から受信した商品情報を該記憶手段に格納する処理手段をさらに有することを特徴とする請求項1記載のICチップを有する商品タグ。

【請求項4】更新後の商品情報を送出する情報処理装置と、該更新後の商品情報を無線で発信する手段と、ICチップを有する商品タグとを具備する商品管理システムであって、該商品タグは、商品識別子を含む商品情報を格納する記憶手段と、外部から商品情報を受信したとき 20受信した商品情報の商品識別子と記憶手段に格納される商品識別子とを比較し、一致したとき記憶手段中の商品情報を受信した商品情報によって更新する処理手段とを有することを特徴とする商品タグを利用する商品管理システム。

【請求項5】商品タグを初期化する指令を送出した後に商品情報を送出する情報処理装置と、該指令及び該商品情報を無線で発信する手段と、ICチップを有する商品タグとを具備する商品管理システムであって、該商品タグは、記憶手段と、該指令と商品情報を受信する手段と、該指令によって該商品タグのICチップを初期化する手段と、該商品情報を該記憶手段に格納する手段とを有することを特徴とする商品タグを利用する商品管理システム。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、ICチップを有する商品タグ及びこの商品タグを利用する商品管理システムに関する。

## [0002]

【従来の技術】店舗で販売される商品には顧客に価格等の情報を知らせるために、商品情報を記載した商品タグが添付されている。商品タグに記載する情報には、商品の値段や材質、サイズ、取り扱いの説明などユーザーに必要な情報と、商品の管理やより詳しい情報を知るためのキーとなるバーコードや商品コードなどがある。商品タグは通常紙やプラスチック板のような素材によってできており、商品タグに書かれる情報は印刷や手書きなどによって商品タグに直接記入される。従って例えば値引きなどで商品の価格を変更したい場合には、商品タグを50

新しい情報を記入したものに付け替えるか、シールなど で現行の商品タグの上に新しい情報を添付する作業を人 手で行う必要がある。

【0003】店舗で商品管理を行ったり、さらに詳しい商品情報を引き出すために、商品タグに記載されているバーコードを端末装置に付属するバーコードリーダに読ませたり商品コードを直接入力することによって、売上情報を上位のサーバに送ったり、サーバの保有するデータベースから詳細な商品情報を取得する。管理する商品が複数ある場合でも一点ずつ商品タグをバーコードリーダに読ませたり、端末装置から商品コードの入力作業を行っている。

【0004】他方、物流においては配送での荷物の仕分けや商品情報取得のために I C カードが利用されている。 I C カードに格納されているデータを I C カードリーダのような入力装置によって読み取り、格納されているデータを情報処理装置が参照したりチェックする処理を行う。

#### [0005]

【発明が解決しようとする課題】上記従来技術によれば、値引きなどで商品の価格を変更したり、店舗の決済期などで多くの商品タグを一斉に変更する場合、商品タグを付け替えたりシールを貼る作業は多くの人手と時間を必要とする。

【0006】また従来の商品タグに記載できる情報は限られており、顧客が詳しい商品情報を知りたい場合には店員に尋ねたり、端末装置を介してデータベースから詳細な商品情報を引き出す必要がある。

【0007】さらに会計処理と売上報告をするために商品タグに記載されているバーコードを1つ1つバーコードリーダに読ませるか商品コードの入力をする手間が必要である。さらに一度使用した商品タグを再利用することが困難という事情もある。

【0008】本発明の目的は、ICチップを有する商品 タグを利用することによって上記問題点を解決すること にある。

#### [0009]

40

【課題を解決するための手段】本発明は、ICチップ、表示装置及びアンテナを小型のケースに配置した商品タグを利用することによって上記課題を解決する。ICチップ内の記憶装置には商品識別子を含む商品情報を格納し、外部から商品情報を受信したとき受信した商品情報を受信した商品識別子と記憶手段に格納された商品識別子とを比較し、一致したとき記憶装置中の商品情報を受信した商品情報によって更新する。またICチップ内に記憶された商品情報の一部を表示装置上に表示する。この商品タグを利用する商品管理システムは、商品情報データベースを有する商品管理サーバを備え、商品情報が更新されたとき無線送信手段を介して商品タグへ更新後の商品情報を送信して商品タグ内の商品情報とその表示を更新す

る。商品が購入されたとき商品タグは商品から外されて 回収されるが、商品タグ内の I C チップを初期化して新 しい商品情報を格納することによって、商品タグは再利 用される。

# [0010]

【発明の実施の形態】以下本発明の一実施形態について 図面を用いて説明する。

【0011】図1は、本実施形態の商品管理システムの 構成図である。例えば百貨店店舗は、複数種類の商品を 陳列する売り場と百貨店内の事務処理や物流処理を行う バックヤードから成る。図1に示すようにバックヤード 60には、店舗のバックヤード側で商品の管理をする中 央商品管理サーバ8を設置する。売り場50には、売場 商品管理サーバ10、ICカードライタ20、POS端 末41及びICカードリーダライタ40を設置する。売 場商品管理サーバ10とPOS端末41は、中央商品管 理サーバ8に接続され、ICカードライタ20は売場商 品管理サーバ10に接続され、ICカードリーダライタ 40はPOS端末41に接続される。商品タグ30は各 商品に添付され、ICチップを内蔵し、無線通信のため のアンテナと表示装置を搭載する小型電子装置である。 【0012】中央商品管理サーバ8は、情報処理装置で あり、制御装置1、表示装置2、通信装置3、入力装置 4、情報記憶装置5、商品情報データベース(DB)6 及び売上在庫DB7から構成される。商品情報DB6 は、記憶装置上に格納され、各商品の商品情報を記憶す る。売上在庫DB7は、記憶装置上に格納され、商品の 売上げや在庫情報を記憶する。情報記憶装置5は実行さ れるプログラムを格納する。通信装置3は、売場商品管 理サーバ10及びPOS端末41との間の通信を制御す る。制御装置1は、情報記憶装置5に格納されたプログ ラムを実行し、表示装置2、通信装置3、入力装置4、 情報記憶装置5及び商品情報DB6、売上在庫DB7を 格納する記憶装置を制御する。情報記憶装置5上のプロ グラムは、商品情報DB6を参照し売場商品管理サーバ 10及び I Cカードライタ20を介して商品タグ30に 商品情報を格納する。また商品情報に変更があったとき 売場商品管理サーバ10及びICカードライタ20を介 して更新された商品情報を商品タグ30に送信する。ま たPOS端末41から売上情報を受け取ったとき、売上 40 在庫DB7を更新する。

【0013】売場商品管理サーバ10は、情報処理装置であり、制御装置11、通信装置12、情報記憶装置13、商品情報DB14、表示装置15および入力装置16から構成される。商品情報DB14は、記憶装置上に格納され、商品情報DB6のうちその売場に関する商品の商品情報を記憶する。情報記憶装置13は実行されるプログラムを格納する。通信装置12は、中央商品管理サーバ8との間の通信を制御する。制御装置11は、情報記憶装置13に格納されたプログラムを実行し、通信50

装置12、情報記憶装置13、表示装置15、入力装置16および商品情報DB14を格納する記憶装置を制御する。情報記憶装置13上のプログラムは、中央商品管理サーバ8に代わって商品情報DB14を参照しICカードライタ20を介して商品タグ30に商品情報を格納する。また商品情報に変更があったときICカードライタ20を介して更新された商品情報を商品タグ30に送信する。

【0014】ICカードライタ20は無線通信を行うための発信装置を有し、公知の無線通信技術によって商品タグ30へ商品情報を送信する。ICカードリーダライタ40は、無線通信を行うための発信装置と受信装置とを有し、無線通信によって商品タグ30と通信する。

【0015】POS端末41は、ICカードリーダライタ40を介して商品タグ30から商品情報を読み取って会計処理を行う端末装置である。

【0016】商品タグ30は、ICカードライタ20から商品情報を受け取って内部の記憶装置に格納し、また更新する。またICカードリーダライタ40を介して商品情報をPOS端末41に送り、POS端末41からの指令に従って内部に記憶する会計処理のステータスを更新する。

【0017】なお図1に示す大規模店舗の例では売場商品管理サーバ10を設けたが、売場商品管理サーバ10をなくし、中央商品管理サーバ8が一括管理することにしても本発明を実施できる。その場合には売場商品管理サーバ10とICカードライタ20の代わりにICカードライタ20と通信装置を設け、中央商品管理サーバ8と通信装置、通信装置とICカードライタ20を接続する。商品情報は中央商品管理サーバ8からICカードライタ20を介して直接商品タグ30に送信される。売場商品管理サーバ10を売場に設ける利点は、売場の裁量によって商品管理を行える点である。

【0018】図2は、商品タグ30の内部構成を示す図 である。商品タグ30は、表示装置37、ICチップ部 38、電力蓄積部36及びアンテナ35から構成され る。アンテナ35はICカードライタ20及びICカー ドリーダライタ40から情報を受信してICチップ部3 8に送り、ICチップ部38から情報を受け取ってIC カードリーダライタ40に送信する。表示装置37は商 品タグ30の外部から受信する商品情報の一部を表示す る液晶画面や電光掲示板等の装置である。電力蓄積部3 6は、1Cチップ部38及び表示装置37に電力を供給 するための通常の電池、太陽電池などである。ICチッ プ部38は、通信制御部31、情報記憶部32、制御装 置33及び表示制御部34から構成される。表示制御部 34は表示装置37への情報の表示を制御し、通信制御 部31はアンテナ35と情報記憶部32との間の情報の 送受信を制御する。情報記憶部32は、後述する商品フ ァイルを格納する領域、処理プログラムを格納する領

域、及び処理プログラムが使用する作業領域を有する。制御装置33は、情報記憶部32中の処理プログラムを実行するとともに、表示制御部34、通信制御部31及び情報記憶部32を制御する装置である。また制御部31を介して外部から受信した初期化指令に応答して1Cチップ部38を初期化(通信制御部31、制御装置33、表示制御部34のリセット、情報記憶部32のメモリクリアなど)する機構を有する。この初期化指令によチリアなど)する機構を有する。この初期化指令によテリアなど)する機構を有する。この初期化指令によテリアなど)する機構を有する。この初期化指令によテップ部38の初期化の後に処理プログラム領域がクリアされる場合には、ICチップ部38の初期化の後に処理プログラムの初期ロードが必要になる。処理プログラム領域をクリアしないようハードウェア構成するか、または初期化の後に処理プログラムの再ロードをするかいずれかとする。

【0019】図3は、商品タグ30の外観を例示する図 である。商品タグ30は、薄い箱形の基板をベースと し、アンテナ35、表示装置37、ICチップ部38お よび電力蓄積部36を搭載する。図3(a)は商品タグ 30の正面図であり、表示装置37とアンテナ35を搭 載する。この例では表示装置37に商品の価格と割引価 格を表示している。図3 (b)は商品タグ30の背面図 である。背面にはアンテナ35と内部を保護するための ふた39を搭載する。図3(c)は商品タグ30の背面 図のふた39を開けた図である。直接触れられないよう に I C チップ部 3 8 と電力蓄積部 3 6 は箱の内部に配置 される。この例では、商品タグ30の正面から電波を受 信できない場合を考慮して裏面にもアンテナ35を設け ている。十分に受信率の良いアンテナであれば、どちら か一面にアンテナ35を付けるだけでよい。基板となる 部分は、ある程度の堅さをもち軽量のプラスチック板な どが適当である。そのサイズは商品に商品タグ30を付 けたときに邪魔にならない大きさと重さをもち、人が表 示内容を確認できる大きさの表示装置37を搭載できれ ばよい。

【0020】図4は、商品情報データベース6及び14のデータ構成を示す図である。商品情報データベース6,14は、テーブル形式をもち、テーブルの各行は1レコードを構成する。各レコードの商品コードは店頭で商品を管理する商品に付けられた識別子、売場コードは商品がどの売場で販売されるかを示す情報、商品名は商品の名称、製造元は商品の製造元を示す名前又はコード番号、正規価格は商品が値下りや値引無しに販売されたときの正規の販売価格、色は商品に色の区別がある場合の色の情報、素材は商品の材質を示す情報、割引価格は商品が値引きしたときの実際の販売価格、値引率は商品の色の情報、素材は商品の材質を示す情報、割引価格は商品が値引きしたときの実際の販売価格、値引率は商品に値下りや値引きをしたときの値引率、サイズは商品の大きさを示す表示(Mサイズ、9号等)、洗濯表示は商品のメンテナンスに関する情報であり、例えば洗濯はドライにする等を示す。

【0021】図5は、商品タグ30の情報記憶部32に

格納される商品ファイルのデータ構成を示す図である。商品ファイルは当該商品タグ30が付けられる商品についての商品情報のみを格納する。この例で売場コード、商品コード及び割引率は、商品情報データベース6,14から取得した情報である。販売価格は正規価格から割引率に応ずる価格を引いた割引価格である。会計情報は当該商品タグ30が付けられている商品の会計が終了したか否かを示すステータス・フラグである。会計情報として「会計済み」が格納されると、この商品は販売されたことになるのでこの商品に付いている商品タグの格納データを初期化することが可能になる。さらに商品タグ30が店舗の出入口を通るときこの情報をチェックすることによって、商品の万引防止のために利用することも可能である。

【0022】図5に示す商品ファイルに格納するデータ項目は一例であり、店舗の必要に応じたデータ項目を格納する。商品に関する多くの商品情報を商品ファイルに格納する場合には、商品タグ自体が商品情報を表示できるので、売り場でお客が自由にその商品が持つ特性を調べることが可能になり、店員の説明を聞かずに商品情報を取得することが可能である。

【0023】商品が入荷したとき、商品タグ30に商品と対応した商品情報が入力された後、商品タグ30が商品に添付される。商品タグ30が添付された商品は店頭に並べられ販売される。商品が販売されて会計処理が済んだとき、商品に添付された商品タグは回収され、商品タグに格納されている商品情報は消去されて新たな商品情報が入力できるようになる。

【0024】図6は、売上在庫情報データベース7のデータ構成例を示す図である。売上在庫DB7は、テーブル形式をもち、テーブルの各行は、商品コード、販売数、売上げ総額、店舗内在庫数、メーカー在庫数及び他店在庫数から構成される。

【0025】図7は、商品タグ30に商品情報を格納す る処理の流れを示すフローチャートである。商品が入荷 し、商品情報DB6及び商品情報DB14に新しいレコ ードを追加した後、以下の処理を実行する。ICカード ライタ20に回収された商品タグ30を集積しておき、 中央商品管理サーバ8から売場商品管理サーバ10を経 由して又は売場商品管理サーバ10から直接ICカード ライタ20を介して商品タグ30に初期化の指令を送信 する(ステップ61)と、商品タグ30はこの指令を受 信し制御装置33等をリセットし、情報記憶部32をク リアして商品タグ30を初期化する(ステップ62)。 このとき必要であれば I C チップ部38で実行される処 理プログラムの初期ロードを行う。この初期化動作によ って表示装置37に表示されていた一部商品情報の表示 も消去される。次に中央商品管理サーバ8又は売場商品 管理サーバ10は、商品タグ30に格納する商品情報を 抽出し、ICカードライタ20を介して商品情報を送信

する(ステップ63)。商品タグ30はこの商品情報を受信し(ステップ64)、情報記憶部32の商品ファイルの領域にこの情報を格納する(ステップ65)。次に制御装置33は、商品ファイルのうち先頭からあらかじめ決められた数のデータ項目の値を抽出し、表示装置37上に一部商品情報を表示する(ステップ66)。中央商品管理サーバ8又は売場商品管理サーバ10は、同一商品について入荷した個数分の処理が終了したか否かを判定する(ステップ67)。処理が終了していなければステップ61に戻って上記処理を繰り返す。入荷した個数分の処理が終了したとき、当該商品についての処理を終了する。

【0026】商品タグ30に商品情報が格納された後、 表示装置37に商品コード又は商品名が表示されれば、 商品と商品タグ30との対応が付けられるので、対応す る商品に商品タグ30が添付され、店頭に陳列される。 【0027】図8は、商品タグ30の商品情報を更新す る処理の流れを示すフローチャートである。商品情報D B6及び商品情報DB14中のレコードを更新した後、 以下の処理を実行する。中央商品管理サーバ8又は売場 商品管理サーバ10は、商品タグ30に格納する商品情 報を抽出し(ステップ71)、ICカードライタ20を 介して商品情報を送信する(ステップ72)。売場の商 品に添付されている商品タグ30は、アンテナ35を介 して商品情報を受信し(ステップ73)、情報記憶部3 2内の作業領域に格納する(ステップ74)。複数種類 の商品タグ30に対して商品情報が送られる場合がある ため、受信した商品情報を一旦作業領域に格納する。次 に制御装置33は、受信した商品情報の商品コードと情 報記憶部32に格納されている商品ファイル中の商品コ ードとを比較し、商品コードが一致するか否かを判定す る(ステップ75)。商品コードが一致しなければ受信 した商品情報を消去する(ステップ76)。次に作業領 域中に残った商品情報があるか否かを判定する(ステッ プ77)。残りの商品情報があれば、ステップ75の処 理に戻る。残りの商品情報がなければ、処理を終了す る。ステップ73,74とステップ75,76,77は 同時に実行可能に構成されており、商品タグ30が商品 情報を受信したとき、常に受信した商品情報を作業領域 に格納する。作業領域は複数の商品情報を格納できる大 40 きさをもち、商品情報を格納する先頭アドレスを順に進 めかつラップして作業領域を使用する。商品コードが一 致したとき、制御装置33は現行の商品ファイルと受信 した商品情報とを比較し(ステップ78)、変更となっ た商品ファイル中のデータ項目の値を更新する(ステッ プ79)。最後にステップ66と同様に、商品ファイル のうち先頭からあらかじめ決められた数のデータ項目の 値を抽出し、表示装置37上に一部商品情報を表示する (ステップ80)。

【0028】上記のように商品情報をまとめて受発信す

ることにより、店舗が開店している間に中央商品管理サーバ8又は売場商品管理サーバ10に入力した複数の商品情報を店舗の閉店後に一括して複数の商品に対し送付することが可能である。また電波を一斉に送信しても商品タグ30側で必要なデータだけを識別して受信することが可能であるので、商品を選別して値札を付け替える手間を省くことができる。売場に売場商品管理サーバ10がなく、通信装置12と電波を発信する1Cカードライタ20がある場合、中央商品管理サーバ8が商品情報を直接1Cカードライタ20へ送信する。

【0029】図9は店舗で商品が購入されたときの会計 処理の流れを示すフローチャートである。購入された商 品に添付された商品タグ30は商品から取り外され、1 Cカードリーダライタ40上に集積される。POS端末 41は I Cカードリーダライタ40を介して商品タグ3 0から商品情報を読み込んでその主記憶に格納する (ス テップ91)。商品タグ30の制御装置33は、POS 端末41からの指令に応答して情報記憶部32中の商品 ファイル中の情報を読み出してICカードリーダライタ 40を介してPOS端末41へ送信する(ステップ9 2)。すべての商品タグの読み込みが終了していなけれ ば(ステップ93NO)、ステップ91に戻って次の商 品タグ30について商品情報の読み込みを行う。すべて の商品タグ30の読み込みが終了したとき(ステップ9 3 Y E S )、 P O S 端末 4 1 は購入された商品について 購入金額を計算し(ステップ94)、POS端末41の 表示装置に表示する。顧客と店員との間で現金やクレジ ットカードによる決済が済んで終了指令が入力されたと き(ステップ95)、POS端末41はレシートの出力 を開始する(ステップ96)とともに各商品タグ30へ 会計済みを通知する(ステップ97)。商品タグ30の 制御装置33は、商品ファイル中の「会計情報」を「会 計済み」に更新する(ステップ98)。 POS端末41 はステップ97の処理をICカードリーダライタ40上 に集積されたすべての商品タグ30について繰り返し行 う。最後にPOS端末41は売上情報を中央商品管理サ ーバ8へ送信する(ステップ99)。中央商品管理サー バ8は、この売上情報によって売上在庫DB7を更新す る。なお売場で商品タグ30中に格納される商品情報以 上の詳しい商品情報が必要になったとき、POS端末4 1から中央商品管理サーバ8の商品情報 DB6にアクセ スすることによって必要な情報を取得することができ

【0030】この一連の処理の後、商品から外された商品タグ30は回収され、再び新しい商品情報を格納する処理が行われる。従って今まで使い捨てだった商品タグを再利用することができる。

【0031】また非接触型ICチップを内蔵する本発明の商品タグによって会計処理を行うことにより、バーコードではできない一括した商品会計が可能になる。例え

ばバーコードの場合、バーコードリーダを使って従来の商品タグに記載されているバーコードを一つ一つ読まなくてはならない。しかし本発明では複数の商品のタグをはずして、非接触 I Cカードリーダで複数の商品情報をまとめて読むことによってステップ9 1 からステップ9 3 の処理を一括して人手を介さずに処理することができる。

【0032】さらに従来商品あるいは商店によっては商品タグの一部を切り離して回収し、売上げ計算等に使用する場合があったが、本発明の商品タグを使用すれば、POS端末41が商品タグ30から情報を読み取って中央商品管理サーバ8に送信するだけで済み、人手によつて商品タグの一部を切り離したり、回収して機械にかける作業が不要となる。

#### [0033]

【発明の効果】本発明によれば、商品情報が更新されたとき更新された商品情報が無線で商品タグへ送信され、商品タグ内部で商品情報の更新が行われるので、ほとんど人手をかけずに迅速に商品タグに格納される商品情報の更新を行えるとともに、表示内容も容易に変更することができる。また商品情報をICチップを有する商品タグ内に格納するため、従来の商品タグには入りきらないような商品情報も本発明の商品タグ内に格納しかつ表示装置上に表示することが可能である。さらに本発明の商品タグを集積しておいて一括して商品情報を読み取るこ

とが可能であり、会計処理時の人手の介入が削減される。さらに購入後の商品から外された商品タグの再利用が可能である。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】実施形態の商品管理システムの構成図である。

【図2】実施形態の商品タグ30の内部構成を示す図である。

【図3】商品タグの外観を例示する図である。

【図4】実施形態の商品情報データベース6,14のデータ構成を示す図である。

【図5】実施形態の商品タグ30に格納される商品ファイルのデータ構成を示す図である。

【図6】実施形態の売上在庫データベース7のデータ構成を示す図である。

【図7】実施形態の商品タグ30に商品情報を格納する 処理の流れを示すフローチャートである。

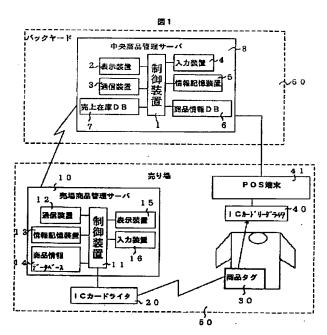
【図8】実施形態の商品タグ30の商品情報を更新する 処理の流れを示すフローチャートである。

【図9】実施形態の会計処理の流れを示すフローチャートである。

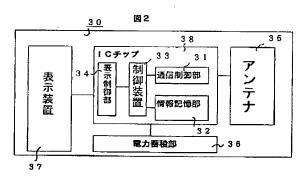
#### 【符号の説明】

8…中央商品管理サーバ、10…売場商品管理サーバ、20…ICカードライタ、30…商品タグ、35…アンテナ、37…表示装置、38…ICチップ、40…ICカードリーダライタ、41…POS端末

【図1】



【図2】

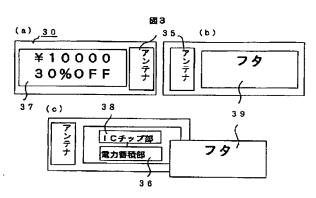


【図5】

60 5

売り場コード	1 FW2 2	_
商品コード	A-356	_
販売価格	7000	_
割引率	30%	_
<b>会計情報</b>	<b>未</b>	

【図3】



【図6】

\_\_\_\_\_. 完上在庫DB

商品コード 販売数		売上げ総額	店舗内在庫数	<b>がな体数</b>	他店在库数	
A-856	20	200000	2	10	16	
A-357	5	100000	3	2	0	
A ~380	30	900000	8	20	30	

【図4】

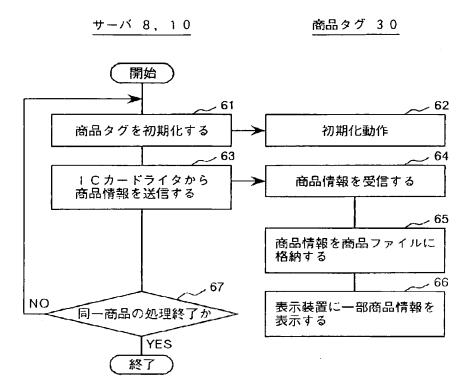
(6,14:商品情報DB

☑4

通路コード	克場3-1	商品名	製造元	正規価格	色	未材	割引価格	割引率	サイズ	洗温表示
A-356	1 FW22	ブラウス	ABC CO	10000	0 F	レーヨン	7000	30%	М	ドライ
A-357	1 F W 2 2	ブラウス	ABC CO	20000	ВС	レーヨン	16000	20%	ML	手洗い
A-380	2 F E 5 2	スラックス	ABCCO	80000	вw	ウール	30000	無し	L	ドライ
• • •	• • •	l								

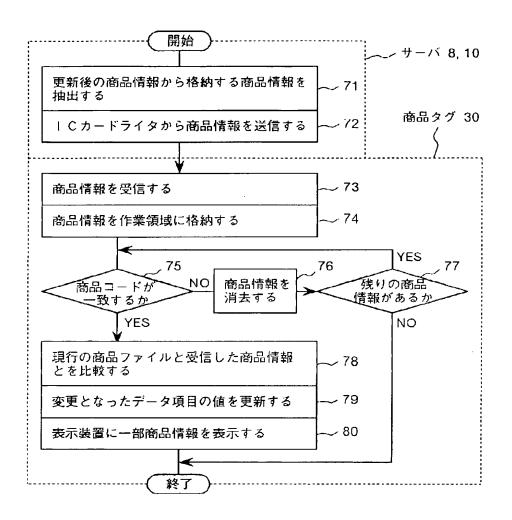
【図7】

図 7



【図8】

図 8



【図9】

図 9

